



BLUE LED WORKLAMPS

MARK 2 SERIES



BLUE LED WORKLAMPS MARK2

600 - 200 Lumen Effective



**ILLUMINAZIONE
DI SICUREZZA**



**MONITORAGGIO
FUNZIONAMENTO
VEICOLO**

L'illuminazione di colore Blu è utilizzata per visualizzare con maggiore efficacia specifici target difficili da controllare se illuminati con luce bianca. (Esempio concreto è il getto di nebulizzazione di un prodotto da irrorare).

La luce blu è anche maggiormente percettibile in zone illuminate, come avvertimento dell'avvicinarsi di un mezzo (tipica applicazione su carrelli elevatori) oppure ha un effetto calmante sugli animali quando sottoposti a particolari situazioni di stress (Es. Trasporto).

Per soddisfare queste esigenze con un prodotto dalle caratteristiche tecniche e funzionali estremamente elevate, COBO ha sviluppato questi due nuovi FARI DA LAVORO a luce blu che completano la già estesa gamma MARK 2.

SPECIFICHE TECNICHE

Intervallo di flusso luminoso teorico	750 ÷ 250 lm
Gamma di flusso luminoso in uscita	600 ÷ 200 lm
Tensione di esercizio	9 ÷ 32V
Consumo energetico	14W @ 27V
Temperatura di esercizio	-40 ÷ +85 °C (l'emissione luminosa potrebbe essere ridotta - protezione dal surriscaldamento)
Temperatura dell'alloggiamento a 23 °C	70 °C
Lunghezza d'onda dominante	470 nm (BLU)
Protezione da inversione di polarità	✓
Protezione da sovraccarico	✓
Overheat protection	✓
Veicoli di tipo FL. OX. AT	NA
EMC	CISPR 25 ECE R10
Protezione	IP 69K
Peso	550 gr



**SECURITY
LIGHTING**



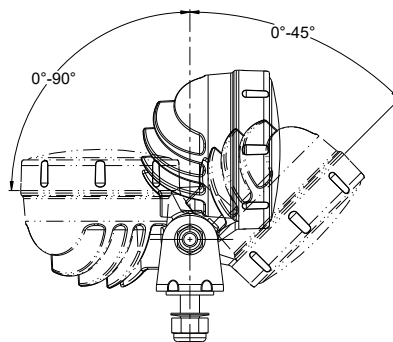
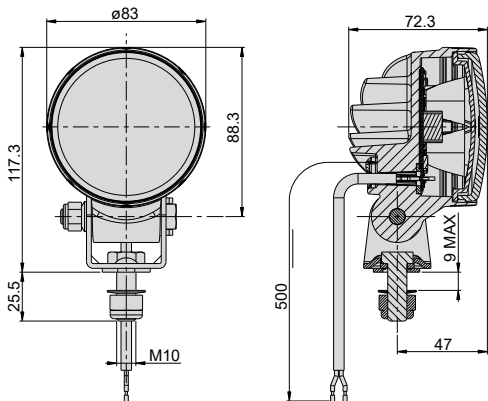
**VEHICLE
OPERATION
MONITORING**

Blue lighting is used to more effectively visualize specific targets that are difficult to control if illuminated with white light. (A concrete example is the jet of nebulization of a product to be sprayed). Blue light is also more perceptible in illuminated areas, as a warning of the approach of a vehicle (typical application on forklifts) or has a calming effect on animals when subjected to particular stressful situations (e.g. Transport). To meet these needs with a product with extremely high technical and functional characteristics, COBO has developed these two new blue light WORKLAMPS that complete the already extensive MARK 2 range.

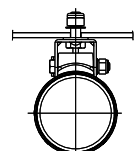
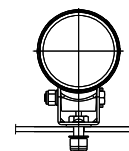
TECHNICAL DATA

Theoretical Luminous Flux Range	750 ÷ 250 lm
Luminous Flux Output Range	600 ÷ 200 lm
Operating voltage	9 ÷ 32V
Power consumption	14W @ 27V
Operating temperature	-40 ÷ +85 °C (light output may be reduced - overheat protection)
Housing temperature @23°C	70 °C
Dominant wavelength	470 nm (BLU)
Reverse polarity protection	✓
Load dump protection	✓
Overheat protection	✓
Vehicles of types FL. OX. AT	NA
EMC	CISPR 25 ECE R10
Protection	IP 69K
Weight	550 gr

DIMENSIONI e MONTAGGIO - DIMENSIONS and MOUNTING



Joint mounting with vertical adjustment



The worklamp must be installed only in the positions showed

SCAN
for more
details



Ricerche sul campo dimostrano che le perdite di raccolto dovute ad una non corretta irrorazione ammontano dal 2% al 7% (da 6 a 21 dollari per ettaro).

Di giorno, è ancora possibile controllare correttamente tutti gli irroratori, ma di notte diventa un problema anche con l'illuminazione moderna. Per poter utilizzare l'irroratrice di notte, è necessario un sistema di sterzo automatico e un'illuminazione a LED sulla barra.

L'illuminazione di ciascun ugello con LED consente all'operatore di monitorare il funzionamento dell'irroratrice. Ogni torcia di irrorazione è illuminata con luce blu o bianca. Questo rende facile vedere quando uno o più ugelli creano un flusso irregolare o smettono completamente di funzionare. Oltre alle torce di irrorazione, dei LED illuminano entrambe le estremità della barra.

Ciò consente di vedere gli ostacoli nell'oscurità fino ad una distanza di 20 metri.

Field research shows that crop losses due to incorrect spraying are 2% to 7% (\$6 to \$21 per hectare).

During the day, it is still possible to properly control all sprayers, but at night it becomes a problem even with modern lighting. To be able to operate the sprayer at night, an automatic steering system and LED lighting on the boom are required.

Each nozzle is illuminated with LEDs, allowing the operator to monitor the operation of the sprayer. Each spray torch is illuminated with blue or white light. This makes it easy to see when one or more nozzles create an irregular flow or stop working altogether. In addition to the spray torches, LEDs illuminate both ends of the boom.

This allows obstacles to be seen in the dark up to a distance of 20 meters.

SPOT

DESCRIPTION	P/N
Single packaging (1 pc)	1110124
Multiple packaging (40 pcs)	1110125



Application example
SPRAYER



Carrelli elevatori

Proietta un fascio di luce blu ben visibile a terra, migliorando la sicurezza nelle aree di manovra. Ideale per segnalare la presenza e il movimento dei carrelli elevatori in ambienti industriali con scarsa visibilità o traffico misto.

Veicoli per il trasporto degli animali

Progettato anche per veicoli destinati al trasporto di animali, questo faro emette una luce blu che contribuisce a calmare gli animali durante il viaggio, riducendo lo stress e migliorando il benessere durante le operazioni di carico, scarico e trasporto.

Forklifts

Projects a highly visible blue light beam on the ground, improving safety in maneuvering areas. Ideal for signaling the presence and movement of forklifts in industrial environments with poor visibility or mixed traffic.

Animal transport vehicles

Also designed for vehicles intended for the transportation of animals, this light emits a blue light that helps to calm animals during travel, reducing stress and improving well-being during loading, unloading and transportation operations.

FLOOD

DESCRIPTION	P/N
Single packaging (1 pc)	1110122
Multiple packaging (40 pcs)	1110123



Application example
FORKLIFT





C.O.B.O. SpA
Via Tito Speri, 10
25024 Leno (Brescia) ITALY
Phone +39 030 90451

GERMANY



COBO DEUTSCHLAND GmbH
Zum Schürmannsgraben, 12E
D-47441 - Moers
Germany
Phone: +49 (0) 2841 88238 0
Fax: +49 (0) 2841 88238 23
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobo-deutschland.com

FRANCE



COBO FRANCE Sarl
Allée de l'Europe, 2 - Zone Coriolis
71210 - Ecuisses
France
Phone: +33 (0) 3 857 30560
Fax: +33 (0) 3 857 85606
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobofrance.com

NORTH AMERICA



COBO USA Ltd
West Division Street, 304
52655 - West Burlington
Iowa - Usa
Phone: +1 319 754 5585
Fax: +1 319 754 8724
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobointernational.com

LATIN AMERICA



COBO COMPONENTES AGR. E IND. Ltda
Rua Dona Francisca, 8300 - Bloco 2-M
89219-600 Zona Industrial - Joinville
Santa Catarina - Brasil
Phone: +55 47 3305 0095
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobogroup.net

OCEANIA



COBO OCEANIA Ltd
Maiella Street, 4/12
4207 Stapylton - Brisbane
Queensland - Australia
Phone: +61 (0) 7 3807 4866
Fax: +61 (0) 7 3807 6780
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobo.com.au

SOUTH-EAST ASIA



COBO ASIA Ltd
Wai Yip Street, 133
11/F, 12/F and Roof Floor - Kwun Tong
Hong Kong
Phone: +852 3511 6708 (6709)
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobogroup.net

CHINA



COBO GUANGZHOU Ltd
101/102 Building 7, Shi Dai Fang Zhou
30 Hua Zhou Road, Haizhu District
510220 - Guangzhou
People's Republic of China
Phone: +86 20 8922 5611
Fax: +86 20 8922 5635
E-mail: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobogroup.net

INDIA



COBO INDIA Ltd
Plot no I-74, Sector 32
DLF Industrial Area
121003 - Faridabad
Haryana - India
Phone: +91 129 4871206
Email: info@cobogroup.net
Web Site: www.cobogroup.net



info@cobogroup.net | www.cobogroup.net