

The image features a dark blue background with a grid of glowing blue circuit traces. In the center, a dark square contains the COBO logo, which consists of the word "COBO" in a white, sans-serif font, flanked by two circular icons containing stylized '@' symbols. The logo is illuminated with a bright blue glow.

©COBO©

Where **innovation** happens

pag. 4	Chi Siamo
pag. 6	Storia
pag. 10	Numeri Chiave
pag. 12	Presenza nel Mondo
pag. 16	Vision, Mission, Values
pag. 18	Sostenibilità Sociale
pag. 20	Struttura Aziendale
pag. 24	Attività e Servizi
pag. 26	Mercati
pag. 32	Settori
pag. 34	Linee Prodotto
pag. 38	Vantaggi Competitivi
pag. 40	Portfolio Clienti
pag. 44	Certificazioni e Omologazioni
pag. 46	Riconoscimenti e Partnership

**We simply make
machines more
effective**

COBO è il punto di riferimento nella progettazione, sviluppo, produzione e commercializzazione di componenti tecnologici e soluzioni integrate per settori specializzati come macchine agricole, movimento terra, sollevamento, costruzioni, veicoli per l'ecologia ambientale, uso industriale e il mercato delle due ruote, servendo i principali costruttori globali in questi e molti altri settori.

COBO va oltre il ruolo di fornitore, essendo un partner strategico affidabile in grado di gestire la complessità progettuale del business in modo continuativo. La sinergia tra le competenze di COBO e dei clienti si concretizza in soluzioni uniche, sofisticate e innovative, distinguendosi sul mercato, e non limitandosi solamente alla fornitura di un prodotto.

L'innovazione ci guida da oltre **75** anni

1940-'50

Accendere l'innovazione

Due tecnici, fondatori dell'azienda, progettano e realizzano il primo esempio di dispositivo elettrico per il cambio luce degli autoveicoli: il "Telecambioluce", precursore degli attuali relè. Nasce, inoltre, il primo fanale posteriore capostipite della vasta gamma dei dispositivi di illuminazione COBO.

Da allora i sogni e soprattutto le idee non hanno mai smesso di concretizzarsi in soluzioni in grado di promuovere costantemente nuove tecnologie.

1960-'70

Guardare avanti

COBO anticipa le nuove normative di omologazione del parco circolante degli autoveicoli. Modifica l'assetto societario con l'attuale proprietà, riorganizzando il management. Si focalizza su 4 mercati di riferimento: Camion e Rimorchi Industriali, Macchine Agricole, Movimento Terra e Carrelli Elevatori.

La specializzazione in ambiti tecnologicamente sfidanti genera un know-how di valore e ad alto contenuto innovativo, spendibile, in tutti i segmenti di mercato.

1980-'90

Ricercare nuove competenze

L'acquisizione strategica di aziende per la progettazione e produzione di componenti, prima meccanici e poi elettronici, amplia le competenze della società. Nasce, in questi anni, il lampeggiante di segnalazione, prodotto iconico di cui COBO tutt'ora detiene una quota di mercato rilevante.

La profonda tradizione e l'elevata competenza tecnica, unita al controllo dell'intero ciclo produttivo, sono gli elementi che distinguono COBO e ne determinano il suo successo.

2000-'10

Conquistare i mercati internazionali

COBO consolida la sua crescita ampliando la propria presenza a livello mondiale. Oltre all'apertura della filiale produttiva negli Stati Uniti, seguono quelle in Cina, Romania, Australia, Francia, Germania e Brasile. A queste si aggiungerà, poi, anche l'India.

Essere al fianco dei clienti nei loro mercati di destinazione significa fornire un servizio più puntuale e flessibile. Consente, inoltre, di condividere le sfide future come reali partner e non come semplici fornitori.



20

Puntare al futuro

COBO amplia l'offerta con personalizzazioni e servizi evoluti nell'architettura del veicolo.

Adotta tecnologie innovative come IoT, AI, machine learning, automazione e controllo remoto nei settori della mobilità e dell'agrifood 5.0. Stimola il mercato con competenze e sistemi integrati, anche nell'ambito della digitalizzazione.

Prodotti

+70.000

codici differenti di prodotti finiti offerti

32

linee di prodotto

+80%

vendite export

Il valore
dei nostri numeri

Persone

+1.500

dipendenti

+25%

ingegneri o tecnici specializzati

+20

anni seniority media

Progetti

(negli ultimi 5 anni)

+500

progetti nuovi sviluppi

+10.000

personalizzazioni prodotto

+4.000

clienti serviti

Plant

11

plant produttivi nel mondo

11

filiali tecnico/commerciali

+75

nazioni fornite

We are
the landmark
everywhere
in the world



Italia

HEADQUARTERS

C.O.B.O. SpA - Leno (BS)

PLANT

Bagnolo Mella (BS) / Ghedi (BS) / Castelletto Sopra Ticino (NO)
Cadelbosco (RE) / Montecchio (RE) / Chieti Scalo (CH)

Francia

Ecuisses

COBO France Sarl

Germania

Moers

COBO Deutschland GmbH

Romania

Braşov

COBO International East Europe Srl

USA

West Burlington, Iowa

COBO USA Ltd

Brasile

Joinville

COBO Components
Agrícolas e Industrias Ltda

Australia

Stapylton

COBO Oceania Ltd

India

Faridabad

COBO India Components
& Systems Pvt Ltd

Cina

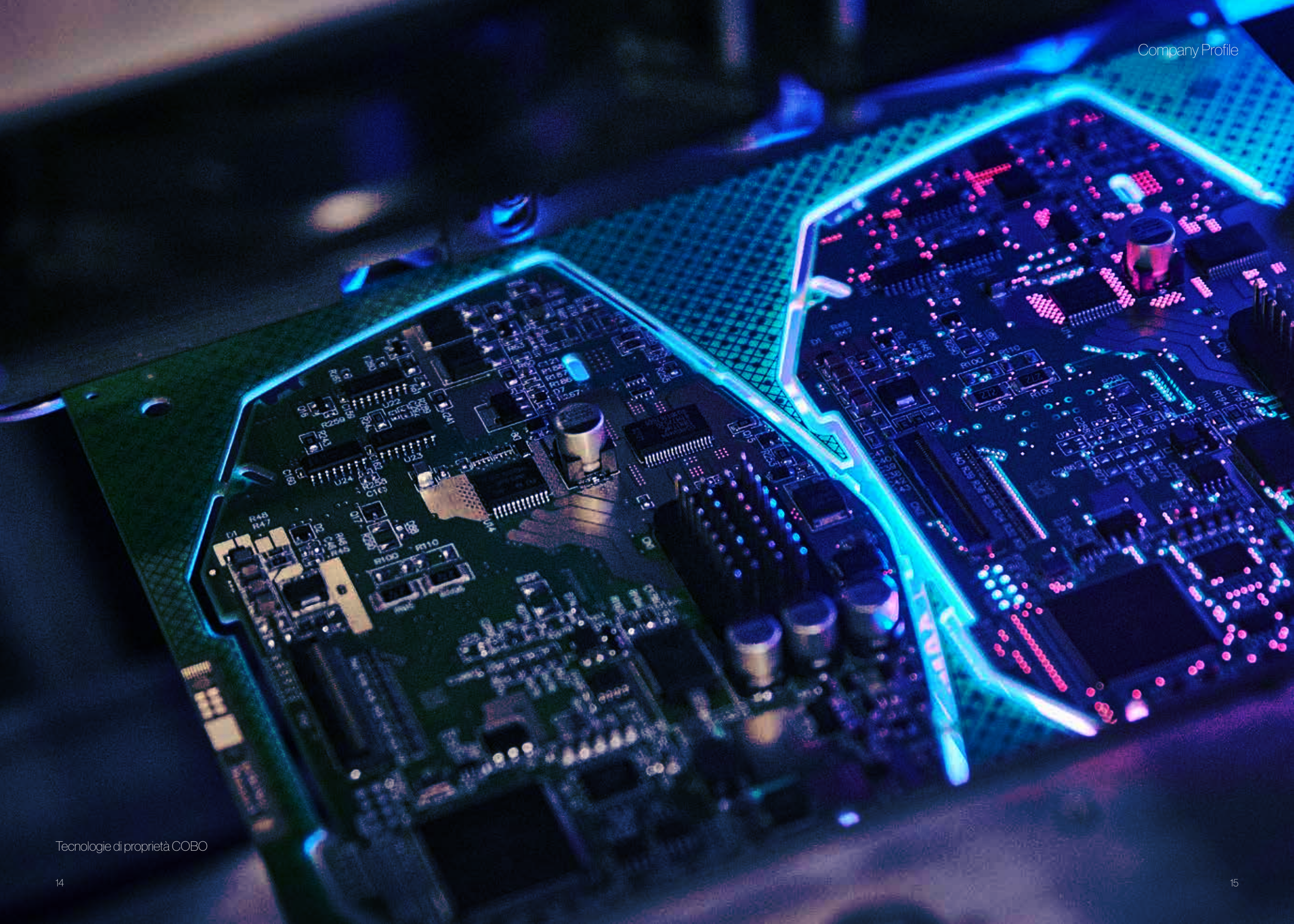
Guangzhou

COBO (Guangzhou) Electronic
Systems and Components Ltd

Sud-est Asia

Hong Kong

COBO Asia Ltd





VISION MISSION VALORI



VISION

Aspiriamo a un mondo in cui l'interazione tra la tecnologia e l'uomo, nelle macchine a supporto delle attività lavorative, sia resa attraverso le nostre soluzioni sempre più accessibile e produttiva.



MISSION

Siamo il partner strategico dei nostri clienti per l'intero ciclo di vita del prodotto, gestendo con competenze, servizio dedicato e offerte specialistiche "chiavi in mano".



VALORI

Crediamo nell'innovazione nel rispetto della tradizione, puntando all'eccellenza per apportare valore a persone, aziende e ambiente. Fiducia e crescita professionale sono centrali nelle nostre relazioni umane.

667.43

La sostenibilità sociale e economica al servizio del benessere umano

COBO integra il concetto di qualità di vita nei suoi progetti, collegando la tecnologia al benessere degli utenti. Si impegna a promuovere la salute, il benessere e l'acquisizione di nuove competenze dei suoi collaboratori.

Il codice etico adottato sostiene i valori per una crescita nel lungo termine e impatti positivi sulle comunità in cui opera.

COBO ha avviato un percorso di sostenibilità per misurare, monitorare e rendicontare gli impatti ESG (Environment, Social, Governance) generati dall'azienda.

Ogni persona collabora per dare vita all'innovazione

COBO si è strutturata internamente per integrare conoscenza tecnica e produttiva, garantendo affidabilità. La verticalizzazione delle sue funzioni ha ottimizzato i processi per capacità, velocità e flessibilità.

Gli investimenti in proprietà intellettuale e l'interazione costante con clienti e mercato assicurano risultati performanti e anticipatori dei trend di mercato.

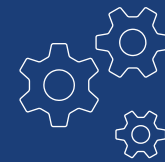
Funzioni chiave aziendali



Ingegneria avanzata
(AE Dept)



Ricerca e Sviluppo
(R&D Dept)



Ingegneria di Processo
(PE Dept)



Laboratori di Test
(LAB Dept)



Logistica e Produzione
(LGS & PP Dept)



Qualità e Post-Vendita
(QM Dept)



Marketing, Sales
e Comunicazione
(MKT & SD Dept)



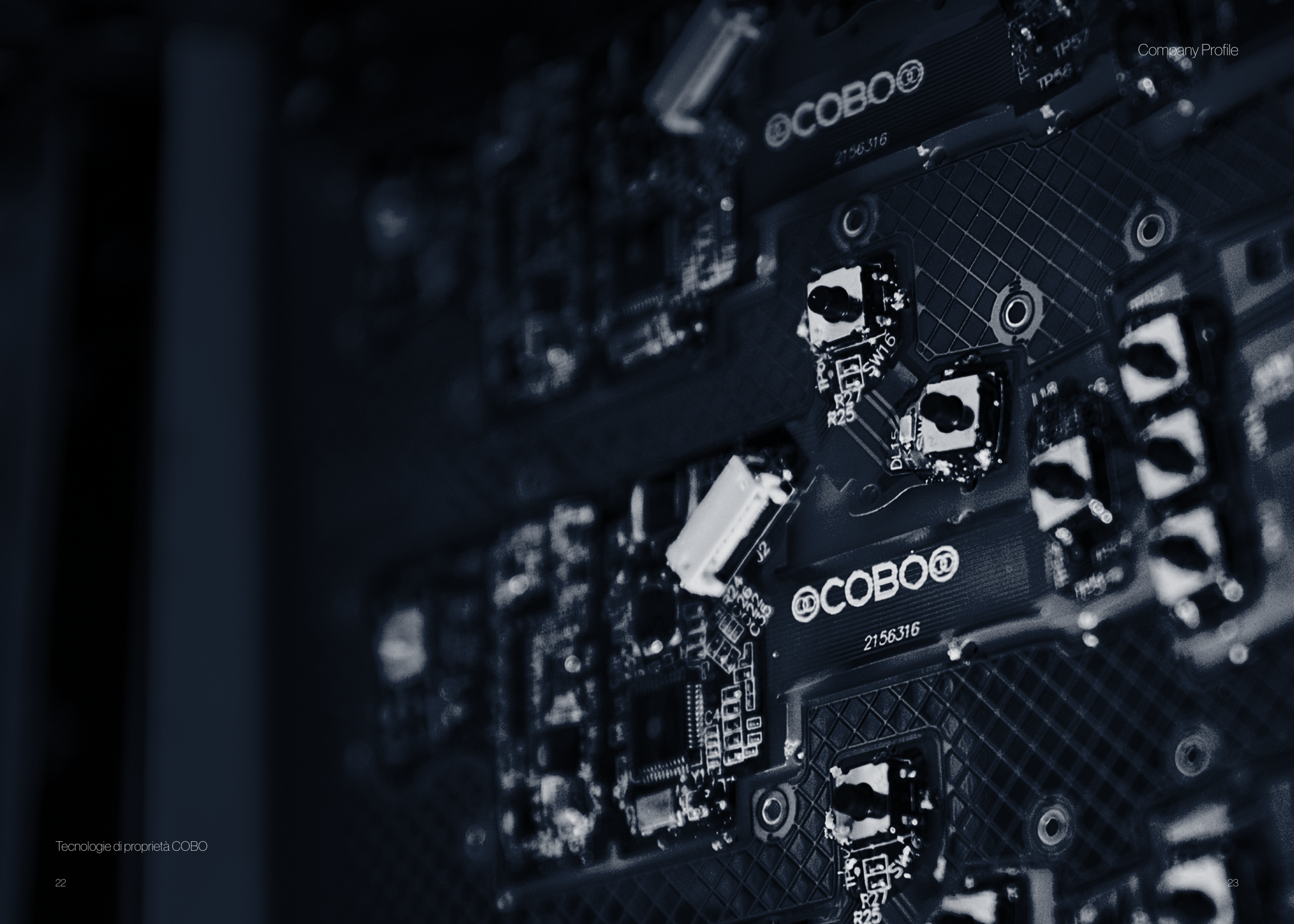
Risorse Umane, Salute,
Sicurezza e Ambiente
(HR & HSE Dept)



Environment, Social,
Governance
(ESG Dept)



ICT &
Sistemi e Processi
(ICT and S&P Dept)





**We bring
innovation in
every machine**

COBO si integra pienamente con le strutture tecniche del cliente, offrendo consulenza e supporto completo in ogni fase del progetto: Proposta, Ideazione, Sviluppo, Ingegnerizzazione, Produzione e Post-vendita.

Propone una vasta gamma di prodotti e servizi sfruttando le più moderne frontiere, dall'Intelligenza Artificiale al Digital Twin. COBO pianifica con attenzione investimenti anche a lungo termine e valorizza le collaborazioni con enti di ricerca tra i più prestigiosi.

**The
innovator**
that every industry
requires

Global OEMs



Ricerchiamo e applichiamo le tecnologie più innovative per consentirvi di realizzare le migliori macchine possibili.

COBO per i costruttori Global OEMs worldwide



Competenza e specializzazione per convertire ogni richiesta in una soluzione unica.

COBO crea soluzioni personalizzate per i costruttori globali di veicoli, collaborando strettamente con i clienti per garantire elevate prestazioni attraverso i propri centri di sviluppo.

**The
expert**
that every industry
requires

Specialized OEMs



Siamo riconosciuti come un partner strategico da oltre 75 anni.

COBO per i costruttori Specialized OEMs worldwide



Il partner che integra tecnologia e concretezza nelle macchine e nei processi.

COBO, con competenze in Meccatronica, Hardware e Software, consente ai costruttori di veicoli di introdurre innovazioni tecnologiche avanzate, anche quando non dispongono internamente di tutte le competenze specialistiche necessarie.



**The
updater
that every industry
requires**

Aftermarket & Distribution



Diamo nuova vita ai macchinari con soluzioni e componenti pronti ad accogliere le necessità del cliente.

COBO per l'Aftermarket & Distribution



Ampiezza di gamma, forza del marchio e presenza capillare sul mercato.

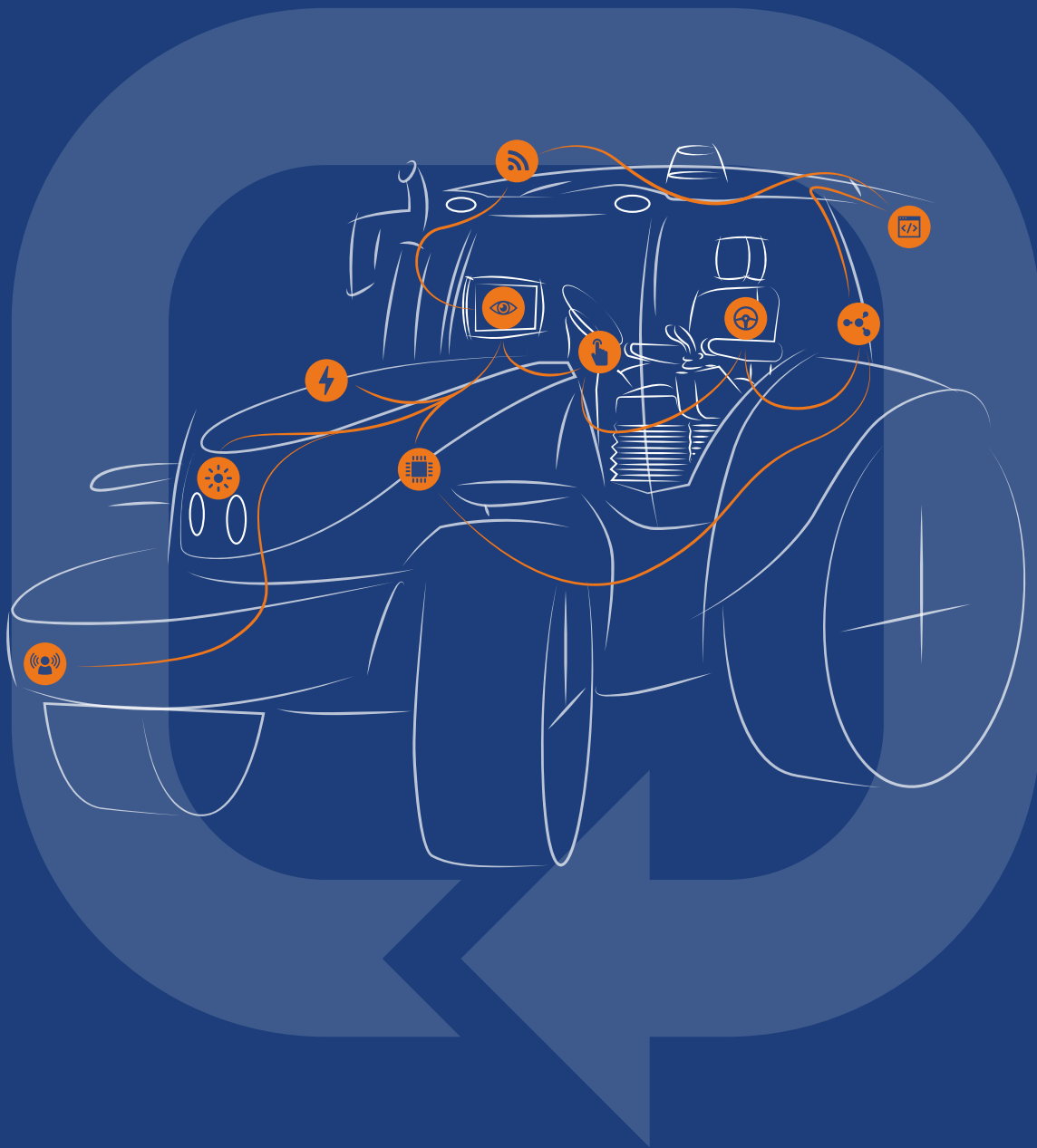
COBO offre sistemi retro-fit per l'aggiornamento del parco veicoli circolante con tecnologie più avanzate, disponibili anche tramite il canale e-commerce. Fornisce servizi di connettività per il monitoraggio e reporting da remoto.

La giusta competenza in ogni settore

COBO ha trasformato nel tempo le esigenze di settore in soluzioni trasversali, diffondendo le sue conoscenze tra le diverse industry per affrontare le sfide presenti e future.

Principali settori applicativi





**Il sistema completo
per ogni applicazione**



i nostri prodotti

Principali linee prodotto



Wiring



Coding



Sensing



Processing



Driving



Controlling



Informing



Lighting



Powering



Monitoring







COBO

i fattori distintivi

Affidabilità

Solidità patrimoniale come acceleratore decisionale.

Processi veloci e flessibili

Piccoli e grandi numeri grazie al controllo dell'intera filiera di sviluppo e di produzione.

Customer intimacy

Leva vincente per una partnership competitiva e di successo.

Ogni cliente, un rapporto di fiducia

AGCO GROUP/ ANTONIO CARRARO SPA/ ARAG/ ARGO TRACTORS SPA/
CARRARO SPA/ CLAAS TRACTOR SAS/ CNH INDUSTRIAL/ ENERGREEN
SPA/ ESCORTS KUBOTA LIMITED/ ETESIA/ GUARESÌ SPA/ JOHN
DEERE GROUP/ KUBOTA BAUMASCHINEN GMBH/ M.T.S. SRL/ MASCHIO
GASPARDÒ SPA/ MAZZOTTI SRL/ PRINOTH/ SAME DEUTZ-FAHR ITALIA
SPA/ SENNEBOGEN/ STIGA/ BARIN SRL/ BRIEDA / CELA SRL/ CTE
SPA/ DIASTECA SRL/ HAULOTTE GROUP/ HINOWA SPA/ ISOLI SPA/
LGMG/ LINGONG HEAVY MACHINERY CO. LTD/ MANITEX VALLA SRL/
MULTITEL PAGLIERO SPA/ PLATFORM BASKET SRL/ ROSENBAUER /
AJAX ENGINEERING PVT LTD/ AMMANN/ ATLAS COPCO AB/ AVANT
TECNO OY/ BAUMANN SRL/ CATERPILLAR/ CNH INDUSTRIAL/ FAYAT
GROUP/ HITACHI/ HYUNDAI DOOSAN INFRACORE/ ISEKI/ ITALCAB SPA/
JCB/ KOMATSU/ LIEBHERR/ MECALAC/ SAMPIERANA SPA/ SCHAEFFER
MASCHINENFABRIK GMBH/ TENNANT/ VOLVO CONSTRUCTION
EQUIPMENT/ WACKER/ WIRTGEN/ YANMAR/ AUSA CENTER SLU/
CARMO SRL/ DAIMLER TRUCK AG/ DIECI SRL/ FASSI GRU SPA/ HYVA /
JEKKO SRL/ JMG CRANES SPA/ KONECRANES/ LOCATELLI CRANE SRL/
MAGNI TELESCOPIC HANDLERS SRL/ MANITOU GROUP/ MERLO SPA /
OFFICINE MINELLI SRL/ SCANRECOFABER SRL/ TOBROCO MACHINES
BV/ ATA SRL/ AVIOGEI AIRPORT EQUIPMENT SRL/ EINSA - EQUIPOS
INDUSTRIALES DE/ GOLDHOFER AIRPORT TECHNOLOGY GMBH/ SIMAI
SPA/ TLD / IVECO/ NISARG ENGINEERING PRIVATE LIMITED/ RAMPINI
CARLO SPA/ SCATTOLINI SPA/ VOLKSWAGEN/ DOTTO SRL/ DUCATI
MOTOR HOLDING SPA/ KTM/ MAHINDRA & MAHINDRA/ ME GROUP SRL/
OPACMARE SRL/ PIAGGIO GROUP/ POLARIS/ TRIUMPH MOTORCYCLES/
CARGOTEC / COMBILIFT LTD/ CVS FERRARI SPA/ GODREJ & BOYCE MFG.
CO LTD/ HYSTER-YALE/ JLG/ KION GROUP/ MAFI TRANSPORT-SYSTEME
GMBH/ MARTINI E DURANTI SRL/ MONTINI & C. SNC/ MORA SPA/ NACCO/
PEDOL F.LLI SPA / TERBERG BENSCHOP BV/ TEREX GROUP/ TOYOTA/
ARQUUS/ GENERAL DYNAMIC EUROPEAN LANDS./ NEXTER SYSTEMS/
NIMR AUTOMOTIVE LLC/ TEKNE SRL/ URO VEHICULOS ESPECIALES SA/
AEBI SCHMIDT/ BAIBRESCIA ANTINCENDI/ BERGMANN MASCHINENBAU
GMBH & CO KG/ BITIMEC SRL/ BUCHER MUNICIPAL SIA/ BUSI GROUP/
COMAC SPA/ DULEVO INTERNATIONAL SPA/ EUREKA SPA/ FAE GROUP/
HAKO GMBH/ ING. O. FIORENTINI SPA/ IP CLEANING SRL/ KAERCHER/
NILFISK/ P.M.E. ELETTROTECNICA SRL/ RCM SPA/ TECNOINDUSTRIE
MERLO SPA/ TIMAN AS/ MORO ARATRI SRL/ AGCO GROUP/ CELA SRL



Perseguiamo gli standard più elevati

CERTIFICAZIONI E OMOLOGAZIONI

La priorità di COBO è la soddisfazione del cliente; ecco perché pensa, sviluppa e produce i suoi prodotti e servizi nel pieno rispetto delle normative e degli standard internazionali applicabili.



COBO PRODUCTION SYSTEM

SISTEMA QUALITÀ

WCM	World Class Manufacturing
ISO 9001	Quality Management System
ISO 14001	Environmental Management System
ISO 45001	Health & Safety Management System
IATF 16949	Automotive Quality Management System



Premi e collaborazioni



PRINCIPALI PREMI E RICONOSCIMENTI

- Premio "Enovitis Technology Innovation Award" 2023
- Premio "Novità Tecnica Eima International" 2022
- Riconoscimento Coldiretti "Innovazione Tecnologica" 2021
- Riconoscimento Cribis "Massima Affidabilità Commerciale" 2020
- China Awards 2016
- Premio Italiano Meccatronica 2015



PRINCIPALI COLLABORAZIONI

- Università degli Studi di Brescia
- UNIMORE - Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia
- Politecnico di Milano
- Università degli Studi di Parma
- CNR - Consiglio Nazionale delle Ricerche
- INAIL - Istituto Nazionale per l'Assicurazione contro gli Infortuni sul Lavoro



PRINCIPALI ASSOCIAZIONI

- FederUnacoma - Federazione Nazionale Costruttori Macchine per l'Agricoltura
- AEF - Agricultural Industry Electronic Fundation
- UNACEA - Unione Nazionale Aziende "Construction Equipment & Attachments"
- IDEAgri - Network per la "Digital Evolution of Farming Machinery"
- ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica
- Tecnopolo Reggio Emilia - Rete Alta Tecnologia Emilia Romagna





The **future** in the **tradition**

www.cobogroup.net

info@cobogroup.net

Concept & Production: Vittoria Comunica



C.O.B.O. SpA

HEADQUARTERS

Via Tito Speri, 10
25024 Leno (Brescia) - Italy
+39 030 90451