

The image features a dark blue background with a grid of glowing blue circuit traces. In the center, a dark square contains the COBO logo, which consists of the word "COBO" in a bold, white, sans-serif font, flanked by two white circular icons containing stylized circuit symbols. The logo is illuminated with a bright blue glow.

©COBO©

Where **innovation** happens

<b>pag. 4</b>	Chi Siamo
<b>pag. 6</b>	Storia
<b>pag. 10</b>	Numeri Chiave
<b>pag. 12</b>	Presenza nel Mondo
<b>pag. 16</b>	Vision, Mission, Values
<b>pag. 18</b>	Sostenibilità Sociale
<b>pag. 20</b>	Struttura Aziendale
<b>pag. 24</b>	Attività e Servizi
<b>pag. 26</b>	Mercati
<b>pag. 32</b>	Settori
<b>pag. 34</b>	Linee Prodotto
<b>pag. 38</b>	Vantaggi Competitivi
<b>pag. 40</b>	Portfolio Clienti
<b>pag. 44</b>	Certificazioni e Omologazioni
<b>pag. 46</b>	Riconoscimenti e Partnership

**We simply make  
machines more  
effective**

**COBO è il punto di riferimento nella progettazione, sviluppo, produzione e commercializzazione di componenti tecnologici e soluzioni integrate per settori specializzati come macchine agricole, movimento terra, sollevamento, costruzioni, veicoli per l'ecologia ambientale, uso industriale e il mercato delle due ruote, servendo i principali costruttori globali in questi e molti altri settori.**

COBO va oltre il ruolo di fornitore, essendo un partner strategico affidabile in grado di gestire la complessità progettuale del business in modo continuativo. La sinergia tra le competenze di COBO e dei clienti si concretizza in soluzioni uniche, sofisticate e innovative, distinguendosi sul mercato, e non limitandosi solamente alla fornitura di un prodotto.

# L'innovazione ci guida da oltre **75** anni

## 1940-'50

### Accendere l'innovazione

Due tecnici, fondatori dell'azienda, progettano e realizzano il primo esempio di dispositivo elettrico per il cambio luce degli autoveicoli: il "Telecambioluce", precursore degli attuali relè. Nasce, inoltre, il primo fanale posteriore capostipite della vasta gamma dei dispositivi di illuminazione COBO.

Da allora i sogni e soprattutto le idee non hanno mai smesso di concretizzarsi in soluzioni in grado di promuovere costantemente nuove tecnologie.

## 1960-'70

### Guardare avanti

COBO anticipa le nuove normative di omologazione del parco circolante degli autoveicoli. Modifica l'assetto societario con l'attuale proprietà, riorganizzando il management. Si focalizza su 4 mercati di riferimento: Camion e Rimorchi Industriali, Macchine Agricole, Movimento Terra e Carrelli Elevatori.

La specializzazione in ambiti tecnologicamente sfidanti genera un know-how di valore e ad alto contenuto innovativo, spendibile, in tutti i segmenti di mercato.

## 1980-'90

### Ricercare nuove competenze

L'acquisizione strategica di aziende per la progettazione e produzione di componenti, prima meccanici e poi elettronici, amplia le competenze della società. Nasce, in questi anni, il lampeggiante di segnalazione, prodotto iconico di cui COBO tutt'ora detiene una quota di mercato rilevante.

La profonda tradizione e l'elevata competenza tecnica, unita al controllo dell'intero ciclo produttivo, sono gli elementi che distinguono COBO e ne determinano il suo successo.

## 2000-'10

### Conquistare i mercati internazionali

COBO consolida la sua crescita ampliando la propria presenza a livello mondiale. Oltre all'apertura della filiale produttiva negli Stati Uniti, seguono quelle in Cina, Romania, Australia, Francia, Germania e Brasile. A queste si aggiungerà, poi, anche l'India.

Essere al fianco dei clienti nei loro mercati di destinazione significa fornire un servizio più puntuale e flessibile. Consente, inoltre, di condividere le sfide future come reali partner e non come semplici fornitori.



# 20

## **Puntare al futuro**

COBO amplia l'offerta con personalizzazioni e servizi evoluti nell'architettura del veicolo.

Adotta tecnologie innovative come IoT, AI, machine learning, automazione e controllo remoto nei settori della mobilità e dell'agrifood 5.0. Stimola il mercato con competenze e sistemi integrati, anche nell'ambito della digitalizzazione.

## Prodotti

**+70.000**

codici differenti di prodotti finiti offerti

**32**

linee di prodotto

**+80%**

vendite export

Il valore  
dei nostri numeri

## Persone

**+1.500**

dipendenti

**+25%**

ingegneri o tecnici specializzati

**+20**

anni seniority media

## Progetti

(negli ultimi 5 anni)

**+500**

progetti nuovi sviluppi

**+10.000**

personalizzazioni prodotto

**+4.000**

clienti serviti

## Plant

**11**

plant produttivi nel mondo

**5**

filiali tecnico/commerciali

**+75**

nazioni fornite

We are  
the landmark  
everywhere  
in the world



**Italia**

*HEADQUARTERS*

C.O.B.O. SpA - Leno (BS)

*PLANT*

Bagnolo Mella (BS) / Ghedi (BS) / Castelletto Sopra Ticino (NO)  
Cadelbosco (RE) / Montecchio (RE) / Chieti Scalo (CH)

**Francia**

Ecuisses

COBO France Sarl

**Germania**

Moers

COBO Deutschland GmbH

**Romania**

Braşov

COBO International East Europe Srl

**USA**

West Burlington, Iowa

COBO USA Co

**Brasile**

Joinville

COBO Components  
Agrícolas e Industrias Ltda

**Australia**

Stapylton

COBO Oceania Ltd

**India**

Faridabad

COBO India Branch Office

**Cina**

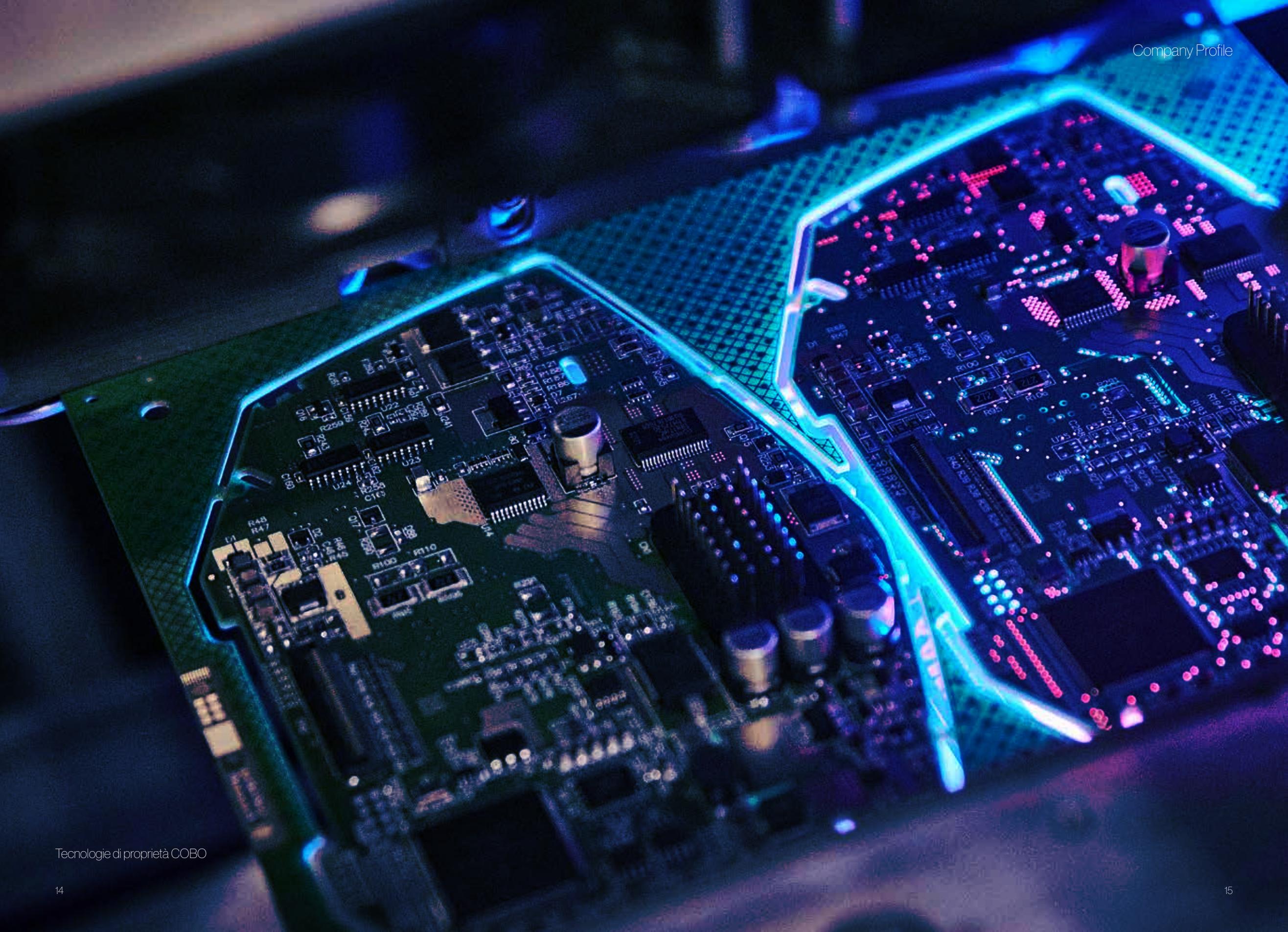
Guangzhou

COBO (Guangzhou) Electronic  
Systems and Components Co Ltd

**Sud-est Asia**

Hong Kong

COBO Asia Ltd





# VISION MISSION VALORI



## VISION

Aspiriamo a un mondo in cui l'interazione tra la tecnologia e l'uomo, nelle macchine a supporto delle attività lavorative, sia resa attraverso le nostre soluzioni sempre più accessibile e produttiva.



## MISSION

Siamo il partner strategico dei nostri clienti per l'intero ciclo di vita del prodotto, gestendo con competenze, servizio dedicato e offerte specialistiche "chiavi in mano".



## VALORI

Crediamo nell'innovazione nel rispetto della tradizione, puntando all'eccellenza per apportare valore a persone, aziende e ambiente. Fiducia e crescita professionale sono centrali nelle nostre relazioni umane.

667.43

# La sostenibilità sociale e economica al servizio del benessere umano

COBO integra il concetto di qualità di vita nei suoi progetti, collegando la tecnologia al benessere degli utenti. Si impegna a promuovere la salute, il benessere e l'acquisizione di nuove competenze dei suoi collaboratori.

Il codice etico adottato sostiene i valori per una crescita nel lungo termine e impatti positivi sulle comunità in cui opera.

COBO ha avviato un percorso di sostenibilità per misurare, monitorare e rendicontare gli impatti ESG (Environment, Social, Governance) generati dall'azienda.

# Ogni persona collabora per dare vita all'innovazione

COBO si è strutturata internamente per integrare conoscenza tecnica e produttiva, garantendo affidabilità. La verticalizzazione delle sue funzioni ha ottimizzato i processi per capacità, velocità e flessibilità.

Gli investimenti in proprietà intellettuale e l'interazione costante con clienti e mercato assicurano risultati performanti e anticipatori dei trend di mercato.

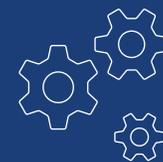
## Funzioni chiave aziendali



Ingegneria avanzata  
**(AE Dept)**



Ricerca e Sviluppo  
**(R&D Dept)**



Ingegneria di Processo  
**(PE Dept)**



Laboratori di Test  
**(LAB Dept)**



Logistica e Produzione  
**(LGS & PP Dept)**



Qualità e Post-Vendita  
**(QM Dept)**



Marketing, Sales  
e Comunicazione  
**(MKT & SD Dept)**



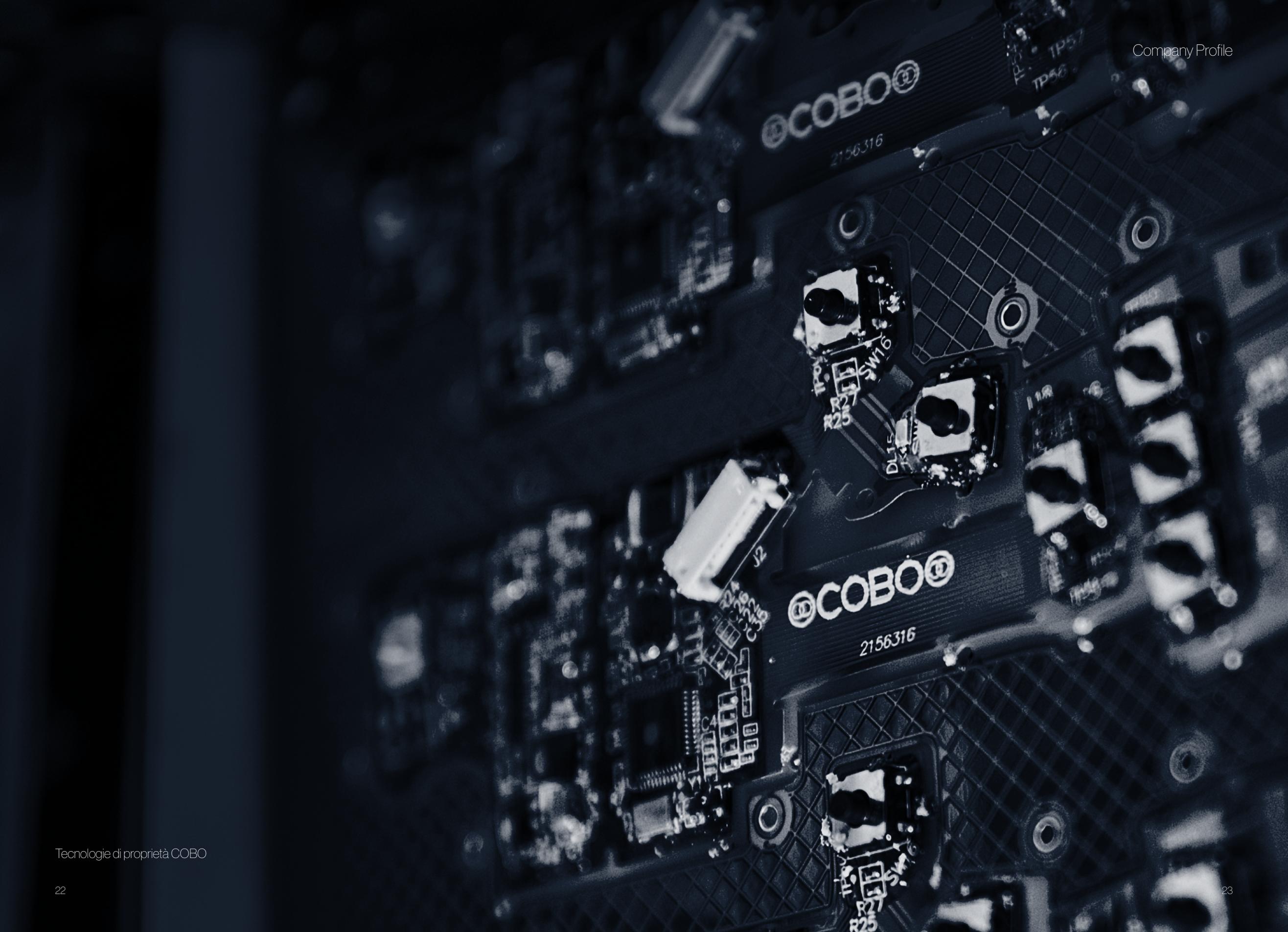
Risorse Umane, Salute,  
Sicurezza e Ambiente  
**(HR & HSE Dept)**



Environment, Social,  
Governance  
**(ESG Dept)**



ICT &  
Sistemi e Processi  
**(ICT and S&P Dept)**





**We bring  
innovation in  
every machine**

**COBO si integra pienamente con le strutture tecniche del cliente, offrendo consulenza e supporto completo in ogni fase del progetto: Proposta, Ideazione, Sviluppo, Ingegnerizzazione, Produzione e Post-vendita.**

Propone una vasta gamma di prodotti e servizi sfruttando le più moderne frontiere, dall'Intelligenza Artificiale al Digital Twin.

COBO pianifica con attenzione investimenti anche a lungo termine e valorizza le collaborazioni con enti di ricerca tra i più prestigiosi.

**The  
innovator**  
that every industry  
requires

## Global OEMs



Ricerchiamo e applichiamo le tecnologie più innovative per consentirvi di realizzare le migliori macchine possibili.

### COBO per i costruttori Global OEMs worldwide



Competenza e specializzazione per convertire ogni richiesta in una soluzione unica.

COBO crea soluzioni personalizzate per i costruttori globali di veicoli, collaborando strettamente con i clienti per garantire elevate prestazioni attraverso i propri centri di sviluppo.

**The expert**  
 that every industry  
 requires

# Specialized OEMs



Siamo riconosciuti come un partner strategico da oltre 75 anni.

## COBO per i costruttori Specialized OEMs worldwide



Il partner che integra tecnologia e concretezza nelle macchine e nei processi.

COBO, con competenze in Meccatronica, Hardware e Software, consente ai costruttori di veicoli di introdurre innovazioni tecnologiche avanzate, anche quando non dispongono internamente di tutte le competenze specialistiche necessarie.

**The  
updater  
that every industry  
requires**

## Aftermarket & Distribution



Diamo nuova vita ai macchinari con soluzioni e componenti pronti ad accogliere le necessità del cliente.

### COBO per l'Aftermarket & Distribution



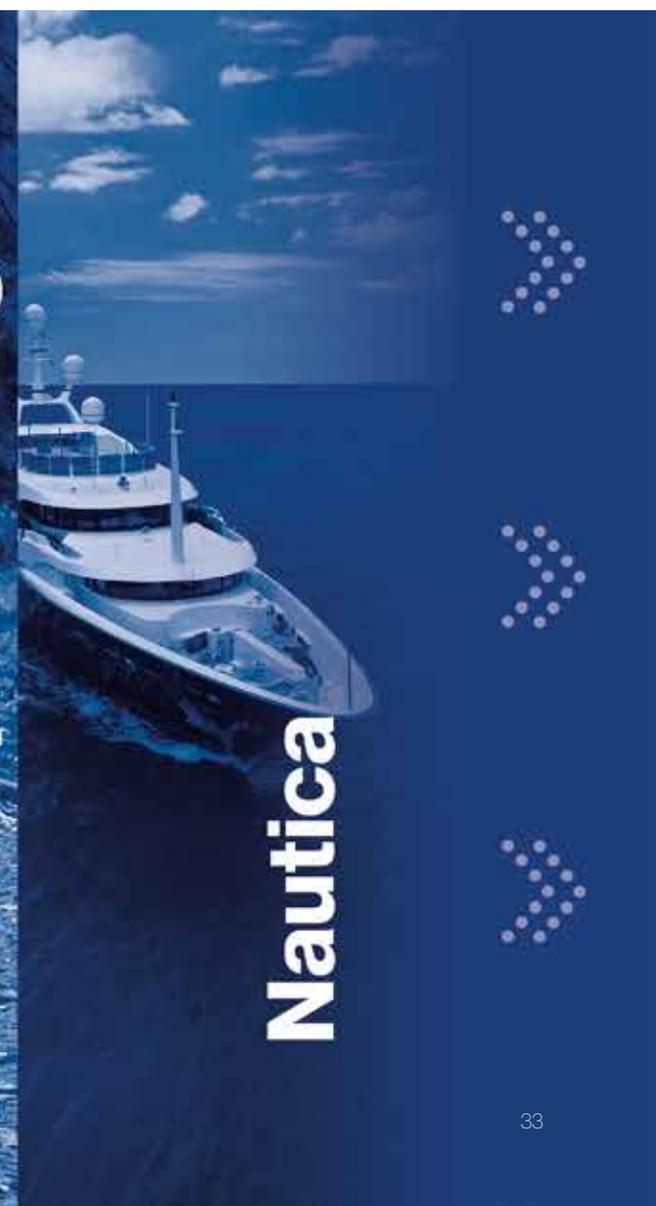
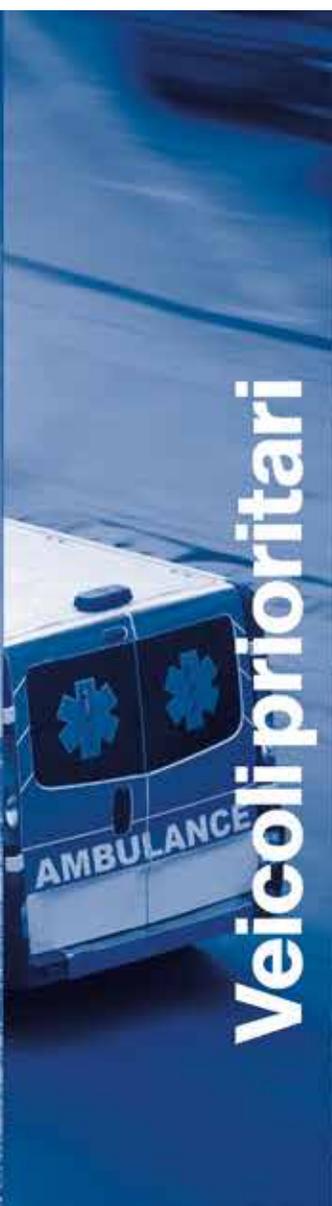
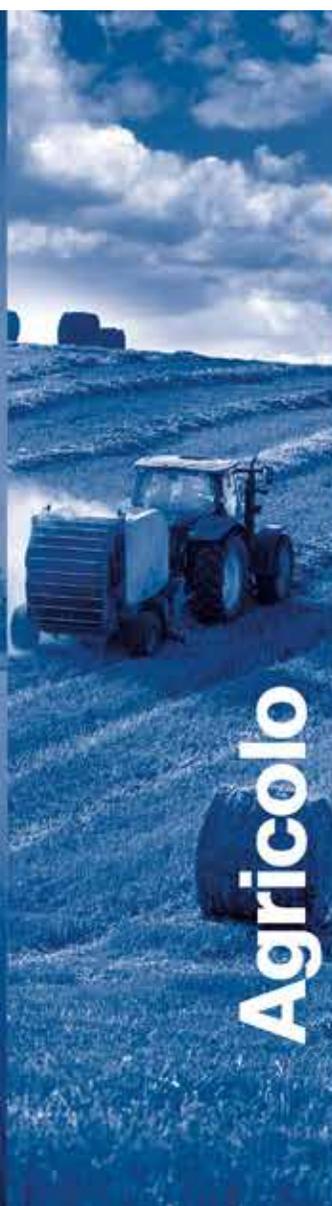
Ampiezza di gamma, forza del marchio e presenza capillare sul mercato.

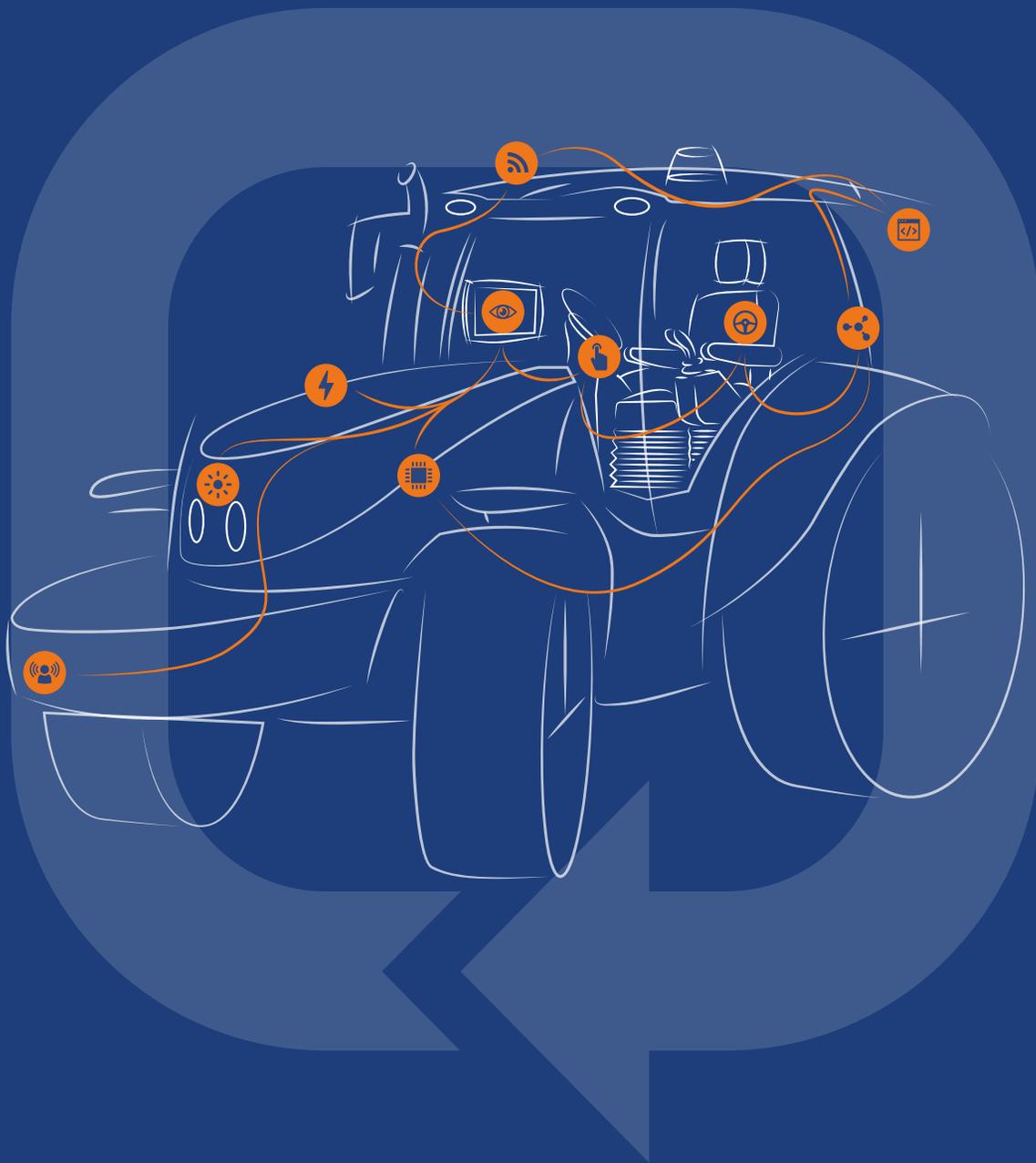
COBO offre sistemi retro-fit per l'aggiornamento del parco veicoli circolante con tecnologie più avanzate, disponibili anche tramite il canale e-commerce. Fornisce servizi di connettività per il monitoraggio e reporting da remoto.

# La giusta competenza in ogni settore

COBO ha trasformato nel tempo le esigenze di settore in soluzioni trasversali, diffondendo le sue conoscenze tra le diverse industry per affrontare le sfide presenti e future.

## Principali settori applicativi





**Il sistema completo  
per ogni applicazione**



i nostri prodotti

**Principali linee prodotto**



Wiring



Coding



Sensing



Processing



Driving



Controlling



Informing



Lighting



Powering



Monitoring







# COBO

## i fattori distintivi

### **Affidabilità**

Solidità patrimoniale come acceleratore decisionale.

### **Processi veloci e flessibili**

Piccoli e grandi numeri grazie al controllo dell'intera filiera di sviluppo e di produzione.

### **Customer intimacy**

Leva vincente per una partnership competitiva e di successo.

# Ogni cliente, un rapporto di fiducia

AGCO GROUP/ ANTONIO CARRARO SPA/ ARAG/ ARGO TRACTORS SPA/  
CARRARO SPA/ CLAAS TRACTOR SAS/ CNH INDUSTRIAL/ ENERGREEN  
SPA/ ESCORTS KUBOTA LIMITED/ ETESIA/ GUARESÌ SPA/ JOHN  
DEERE GROUP/ KUBOTA BAUMASCHINEN GMBH/ M.T.S. SRL/ MASCHIO  
GASPARDÒ SPA/ MAZZOTTI SRL/ PRINOTH/ SAME DEUTZ-FAHR ITALIA  
SPA/ SENNEBOGEN/ STIGA/ BARIN SRL/ BRIEDA / CELA SRL/ CTE  
SPA/ DIASTECA SRL/ HAULOTTE GROUP/ HINOWA SPA/ ISOLI SPA/  
LGMG/ LINGONG HEAVY MACHINERY CO. LTD/ MANITEX VALLA SRL/  
MULTITEL PAGLIERO SPA/ PLATFORM BASKET SRL/ ROSENBAUER /  
AJAX ENGINEERING PVT LTD/ AMMANN/ ATLAS COPCO AB/ AVANT  
TECNO OY/ BAUMANN SRL/ CATERPILLAR/ CNH INDUSTRIAL/ FAYAT  
GROUP/ HITACHI/ HYUNDAI DOOSAN INFRACORE/ ISEKI/ ITALCAB SPA/  
JCB/ KOMATSU/ LIEBHERR/ MECALAC/ SAMPIERANA SPA/ SCHAEFFER  
MASCHINENFABRIK GMBH/ TENNANT/ VOLVO CONSTRUCTION  
EQUIPMENT/ WACKER/ WIRTGEN/ YANMAR/ AUSA CENTER SLU/  
CARMO SRL/ DAIMLER TRUCK AG/ DIECI SRL/ FASSI GRU SPA/ HYVA /  
JEKKO SRL/ JMG CRANES SPA/ KONECRANES/ LOCATELLI CRANE SRL/  
MAGNI TELESCOPIC HANDLERS SRL/ MANITOU GROUP/ MERLO SPA /  
OFFICINE MINELLI SRL/ SCANRECOFABER SRL/ TOBROCO MACHINES  
BV/ ATA SRL/ AVIOGEI AIRPORT EQUIPMENT SRL/ EINSA - EQUIPOS  
INDUSTRIALES DE/ GOLDHOFER AIRPORT TECHNOLOGY GMBH/ SIMAI  
SPA/ TLD / IVECO/ NISARG ENGINEERING PRIVATE LIMITED/ RAMPINI  
CARLO SPA/ SCATTOLINI SPA/ VOLKSWAGEN/ DOTTO SRL/ DUCATI  
MOTOR HOLDING SPA/ KTM/ MAHINDRA & MAHINDRA/ ME GROUP SRL/  
OPACMARE SRL/ PIAGGIO GROUP/ POLARIS/ TRIUMPH MOTORCYCLES/  
CARGOTEC / COMBILIFT LTD/ CVS FERRARI SPA/ GODREJ & BOYCE MFG.  
CO LTD/ HYSTER-YALE/ JLG/ KION GROUP/ MAFI TRANSPORT-SYSTEME  
GMBH/ MARTINI E DURANTI SRL/ MONTINI & C. SNC/ MORA SPA/ NACCO/  
PEDOL F.LLI SPA / TERBERG BENSCHOP BV/ TEREX GROUP/ TOYOTA/  
ARQUUS/ GENERAL DYNAMIC EUROPEAN LANDS./ NEXTER SYSTEMS/  
NIMR AUTOMOTIVE LLC/ TEKNE SRL/ URO VEHICULOS ESPECIALES SA/  
AEBI SCHMIDT/ BAIBRESCIA ANTINCENDI/ BERGMANN MASCHINENBAU  
GMBH & CO KG/ BITIMEC SRL/ BUCHER MUNICIPAL SIA/ BUSI GROUP/  
COMAC SPA/ DULEVO INTERNATIONAL SPA/ EUREKA SPA/ FAE GROUP/  
HAKO GMBH/ ING. O. FIORENTINI SPA/ IP CLEANING SRL/ KAERCHER/  
NILFISK/ P.M.E. ELETTROTECNICA SRL/ RCM SPA/ TECNOINDUSTRIE  
MERLO SPA/ TIMAN AS/ MORO ARATRI SRL/ AGCO GROUP/ CELA SRL



# Perseguiamo gli standard più elevati

## CERTIFICAZIONI E OMOLOGAZIONI

La priorità di COBO è la soddisfazione del cliente; ecco perché pensa, sviluppa e produce i suoi prodotti e servizi nel pieno rispetto delle normative e degli standard internazionali applicabili.



COBO PRODUCTION SYSTEM

## SISTEMA QUALITÀ

<b>WCM</b>	World Class Manufacturing
<b>ISO 9001</b>	Quality Management System
<b>ISO 14001</b>	Environmental Management System
<b>ISO 45001</b>	Health & Safety Management System
<b>IATF 16949</b>	Automotive Quality Management System



# Premi e collaborazioni



## PRINCIPALI PREMI E RICONOSCIMENTI

- Premio "Enovitis Technology Innovation Award" 2023
- Premio "Novità Tecnica Eima International" 2022
- Riconoscimento Coldiretti "Innovazione Tecnologica" 2021
- Riconoscimento Cribis "Massima Affidabilità Commerciale" 2020
- China Awards 2016
- Premio Italiano Meccatronica 2015



## PRINCIPALI COLLABORAZIONI

- Università degli Studi di Brescia
- UNIMORE - Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia
- Politecnico di Milano
- Università degli Studi di Parma
- CNR - Consiglio Nazionale delle Ricerche
- INAIL - Istituto Nazionale per l'Assicurazione contro gli Infortuni sul Lavoro



## PRINCIPALI ASSOCIAZIONI

- FederUnacoma - Federazione Nazionale Costruttori Macchine per l'Agricoltura
- AEF - Agricultural Industry Electronic Fundation
- UNACEA - Unione Nazionale Aziende "Construction Equipment & Attachments"
- IDEAgri - Network per la "Digital Evolution of Farming Machinery"
- ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica
- Tecnopolo Reggio Emilia - Rete Alta Tecnologia Emilia Romagna





The **future** in the **tradition**

[www.cobogroup.net](http://www.cobogroup.net)

[info@cobogroup.net](mailto:info@cobogroup.net)

Concept & Production: Vittoria Comunica



---

**C.O.B.O. SpA**

**HEADQUARTERS**

Via Tito Speri, 10  
25024 Leno (Brescia) - Italy  
+39 030 90451